

Type draad:

Massief oxy-acetyleenlasdraad

Beschermgas:

Oxy-acetyleen

Lasposities:


Fer G1 is onze verkoperde draad voor het autogeen lassen met oxy-acetyleen van ongelegeerd constructiestaal. Fer G1 vloeit goed aan en geeft een zeer zuivere, gladde las. De bedrijfstemperatuur van het werkstuk is maximaal 350 °C.

Te lassen basismaterialen:

- Constructiestaal S185 - 255, St.33 - St37.3
- Ketelstaal P235GH - P265GH, HI, HII
- Pijpstaal P235T1 - L210, St.37.0 - St.44.0

Toepassingen:

- Algemene productie en constructie
- Reparatie en onderhoud

Chemische samenstelling, gewichtspercentage lasmetaal - typisch:

C	Mn	Si
0,08	0,50	0,10

Mechanische eigenschappen, lasmetaal - typisch:

Conditie	0,2% Rekgrens MPa	Treksterkte MPa	Rek Lo = 5d - %	Kerfslagwaardes ISO-V J
Zoals gelast	≥ 260	≥ 360	≥ 20	20 °C ≥ 30

Opmerkingen: eigenschappen onder oxy-acetyleengas

Verpakkingsgegevens:

Diameter in mm	Lengte in mm	Gewicht/verpakking in kg
1,6	1000	5/25
2,0	1000	5/25
2,4	1000	5/25
3,0	1000	5/25
4,0	1000	5/25